



Dental

GIALLOY CB/N

CE 0297

Недрагоценный стоматологический сплав на основе никеля, тип 3

- Пригоден для литья:
 - с нагревом горелкой;
 - литейной установкой с центрифугой;
 - вакуумной литейной установкой.
- Высокая стойкость к коррозии.
- Можно сваривать лазером.

Инструкции по использованию

Моделирование

Для гарантированного обеспечения полного заполнения литейной формы сплавом, толщина стенок восковой композиции должна быть не менее 0,5 мм.

Паковка

Рекомендуется использование паковочной массы **Gilvest HS**.

Литье

Используйте для литья только керамические тигли.

Литье должно производиться быстро, чтобы оксидная пленка не успела перемешаться с расплавом. Отливку следует остужать медленно. Не допускается охлаждение в воде.

Нанесение керамических масс

Перед нанесением керамических масс, обжечь сплав при температуре 960-980°, отпескоструить корундом с зерном 110 мкм и тщательно очистить паром. Минимальная толщина сплава под нанесение керамических масс - 0,2 мм. После обжига керамики рекомендуется медленное остывание.

Пайка и сварка

В случае необходимой корректировки или ремонта, используйте припой или проволоку для лазерной сварки **Gialloy**.

Полировка

Полировка не составляет труда из-за невысокой твердости сплава.

ВНИМАНИЕ: не используйте для обработки сплавов кислотные ванны!

Указания по безопасности

Вдыхание металлической пыли вредно для здоровья! При пескоструйной обработке используйте вытяжку с пылеуловителем. Рекомендуется использование индивидуальных средств защиты.