



Dental

GIALLOY PA

CE 0297

Недрагоценный стоматологический сплав на основе кобальта, для каркасов бюгельных протезов, тип 5

- Пригоден для литья:
 - с нагревом горелкой;
 - литейной установкой с центрифугой;
 - вакуумной литейной установкой.
- Высокая стойкость к коррозии.
- Можно сваривать лазером.

Инструкции по использованию.

Моделирование

Для гарантированного обеспечения полного заполнения литейной формы сплавом, толщина стенок восковой композиции должна быть не менее 0,5 мм.

Дублирование

Для дублирования рекомендуется использовать

Паковка

Рекомендуется использование паковочной массы **Gilvest HS**.

Литье

Используйте для литья только керамические тигли.

Литье должно производиться быстро, чтобы оксидная пленка не успела перемешаться с расплавом. Отливку следует остужать медленно. Не допускается охлаждение в воде.

Пайка и сварка.

В случае необходимой корректировки или ремонта, используйте припой или проволоку для лазерной сварки **Gialloy**.

Полировка.

Полировка не составляет труда из-за невысокой твердости сплава.

ВНИМАНИЕ: не используйте для обработки сплавов кислотные ванны!

Указания по безопасности

Вдыхание металлической пыли вредно для здоровья! При пескоструйной обработке используйте вытяжку с пылеуловителем. Рекомендуется использование индивидуальных средств защиты.



GIALLOY PA

Химический состав и физические свойства,
согласно DIN EN ISO 22674:2006

Gialloy PA Недрагоценный стоматологический сплав на основе кобальта, тип 5 Не содержит никеля и бериллия.	
Co	около 61,6 %
Cr	около 30,1 %
Mo	около 5,5 %
Si	около 1,0 %
C	около 0,6 %
Fe	около 0,6 %
Mn	около 0,6 %
Твердость по Виккерсу: (HV 10)	460
Относительное удлинение: (%)	> 2
Предел прочности: (МПа)	< 700
0,2% предел текучести: (МПа)	> 500
Модуль Юнга (ГПа)	> 150
Коррозионная стойкость (мкг/см ³)	< 200
К-т температурного расширения (25° - 500 °C) (10 ⁻⁶ /K)	14,5
Точка плавления (°C)	1320 – 1380
Предварительный нагрев перед обжигом (°C)	910 – 950
Плотность (г/см ³)	8,25